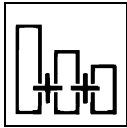


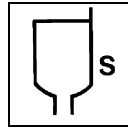


MC420 MACROFAN UHS CLEARCOAT



1000 ml +
500 ml +
0-50 ml

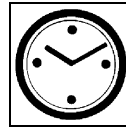
Fazékidő 20°C-on:
30 perc- 1,5 óra



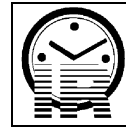
21-23" DIN 4
20°C



Ø 1,4 mm
3 Atm
HVLP:
Ø 1,2-1,4 mm
2-2,5 Atm
Rétegek száma: ½+1



Kabinban 60°C-on:
20-30 perc



7-8 perc szikkasztás
12-15' perc max. energia

LEÍRÁS

UHS 2K akril fedőlakk (V.O.C. < 420 g/l).

FELHASZNÁLÁS

Fedőlakk gyöngyház, metál és szolid színekhez, foltjavításokhoz és teljes fényezésekhez egyaránt személygépkocsik és haszongépjárművek javítófényezésénél .

KARAKTERISZTIKA

Magas szárazanyagtartalom
Magas kiadósság (egy soros használat)
Könnyű használhatóság (egy sor vagy ½ sor + 1)
Gyors száradás
Nagyon jó keménységű felület
Nagyon jó fény
Nagyon jó időjárás állóság
Könnyű polírozhatóság

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Alkalmas HYDROFAN matt bázis felüllakkozására.

HASZNÁLAT

Szórással.

Keverési arány:

térfogatban és tömegben

MC420 MACROFAN UHS CLEARCOAT
MH100-MH110-MH115 MACROFAN UHS HARDENERS
00741 -00742 -00755 THINNERS AUTOREFINISHING

1000 rész
500 rész
0-50 rész

	T: 20-35°C	T: 15-25°C
	MH100 – MH110	MH115
Fazékidő 20°C-on	1 -1,5 óra	20-30 peerc

Szórási viszkozitás 20°C-on: 21-23" DIN 4
Ø Dúzni méret: konvencionális: 1,3-1,4 mm; HVLP: 1,2-1,4 mm
Levegő nyomás: konvencionális: 3 Atm; HVLP: 2-2,5 Atm

Rétegek száma: 1 (vagy ½+1)
Javasolt rétegvastagság: 30-50 µ

Megjegyzés: A megadottnál magasabb rétegvastagság buborékokat eredményezhet.

Elméleti kiadósság: 12-13 m²: 1 kg keverék 40 µ vastagságban

12-13 m²: 1 lt keverék 40 µ vastagságban

DIR 2004/42/CE: Topcoat IIB/d – VOC felhasználásra kész 420 g/l

Ez a termék felhasználásra készen 420 g/l VOC

	Gyors ciklus 2-3 elem	Standard ciklus Részleges vagy teljes fényezés
2:1	MH115	MH110-MH100
0-5%	00741-00742	00742-00755
Száraz rétegvastagság	40-50 mikron	45-55 mikron
Használat	1 kapaszkodó sor az egész felületen majd 1 teljes sor	1 vékony sor az egész felületen majd 1 teljes sor
Szikkasztás sorok között	3-5 perc a sorok között	5-10perc a sorok között
Szikkasztás	0-5 perc	0-10 perc

SZÁRADÁSI IDŐ

	MH100	MH110	MH115
Levegőn 20 C°-on			
Pormentes			45perc
Fogható	Nem javasolt	Nem javasolt	6-8óra
Teljes száradás			24 óra

Kabinban 60 C°-on (felületi hőmérséklet):

Fogható	35-40 perc	30-35 perc	20-25 perc
---------	------------	------------	------------

I.R. Lámpa: (mindig kövessük a lámpa gyártói utasításait)

Szikkasztás	7-8 perc	7-8 perc	
Maximum energia	12-15 perc	12-15perc	Nem javasolt
Távolság	60-80 cm.	60-80 cm.	

A teljes száradás 3-4 napot vesz igénybe.

A száradás felgyorsítása érdekében hozzáadható MT167 MACROFAN UHS SPEEDY ACCELERATOR adalék, ezzel helyettesítve a hígítót max. 5%-ban. Ez lerövidíti a keverék fazékidejét.

POLIROZÁS

24 óra után 20°C-on vagy kabinban történő szárítás esetén a ciklus befejezése után várjunk kb. 1órát, amíg a felület visszahűl szobahőmérsékletre.

MEGJEGYZÉS

A fényezést követő első napokban ne tegyük ki a fényezett felületet különböző extrém hatásoknak. Amíg nem megy végbe a teljes keresztkötés, addig óvjuk a fényezést az erős környezeti hatásoktól mint a páralecsapódás, köd, agresszív mosószerek, szmog, só az utakon.

TECHNICAL DATA SHEET N°0481-GB

UPDATED 02/2010

The information shown in these sheets is given in good faith as being true and although every effort of verification has been made before use, we cannot accept responsibility for any inaccuracy. THIS PRODUCT IS FOR THE PROFESSIONAL PAINTING OF ROAD VEHICLES BY QUALIFIED PERSONNEL