

GORILLA SUPERTIG 200 AC/DC



		GORILLA SUPERTIG 200 AC/DC	
		8TIG200SPRACDC	
FUNKCIÓK	AWI	Inverter típusa	IGBT
		Ívgyújtás módja	HF
		Digitális kezelőfelület	✓
		LCD	✓
		AC AWI	✓
	MMA	AC PULSE AWI	✓
		DC AWI	✓
		DC PULSE AWI	✓
		2T/4T	✓
		Hullámformák száma	1
PARAMÉTEREK	AWI	AC MMA	✓
		DC MMA	✓
		Arc Force	✓
		Állítható Arc Force	✓
		Hot Start	✓
	MMA	Anti Stick	✓
		Tartozék hegesztőpisztoly	IGrip SR26
		Fázisszám	1
		Hálózati feszültség	230V AC±15% 50/60Hz
		Max./effektív áramfelvétel (AWI)	32.7A / 25A
PARAMÉTEREK	AWI	Teljesítménytényező (cos φ)	0.93
		Hatásfok	≥85%
		Bekapcsolási idő (10 perc/20 °C)	200A @ 60% 100A @ 100%
		Hegesztőáram	5A - 200A
		Munkafeszültség (AWI)	10.2V - 18V
	MMA	Üresjárati feszültség	62V
		Szigetelési osztály	F
		Védelmi osztály	IP23
		Tömeg	9
		Méret (HxSzxM)	426 X 162 X 326 mm

A kétfunkciós **GORILLA® SUPERTIG 200 AC/DC** hegesztőgép, különösen alkalmas acél, rozsdamentes acél és alumínium anyagú, kis falvastagságú, idomok, csövek precíz hegesztésére. Kis méretének és csekély súlyának köszönhetően könnyen hordozható és emiatt rendkívül jól használható helyszíni hegesztési munkák végzésére. Nagyfrekvenciás ívgyújtással rendelkezik és a 60% bekapcsolási idő akár kisipari munkák elvégzésére is alkalmassá teszi.

A legmodernebb IGBT technológia és szoftver biztosítja a megbízható működést minden helyzetben. Akár bevont elektródás, akár AWI hegesztési feladatra használjuk a hegesztőgépet, az ív stabilitását segítő funkciók mindkét esetben hatékonyan működnek a minőségi hegesztési varrat elérése érdekében. Elektróda rövidzárlat esetén a feszültség automatikusan 0 voltra csökken, ezzel csökkenti az elektróda károsodásának lehetőségét és biztosítja a környezetkímélő működést.