

# CUT 130 CNC MULTIARC

# CUT 80 CNC PILOT

# CUT 50 CNC PILOT

# CUT 50 COM PILOT

IGBT INVERTER TECHNOLÓGIÁS, HORDOZHATÓ, CNC KOMPATIBILIS  
PLAZMAVÁGÓ GÉPEK PILOT GYÚJTÁSSAL

## IGBT inverter technológiás, hordozható CNC kompatibilis, plazmavágó gépek PILOT gyűjtással.

Ipari felhasználásra fejlesztett plazmavágó gépek, melyek akár 60 mm vastagságú anyagok vágására is alkalmasak.

A vágási technológia lehet sűrített levegős kézi vagy CNC gépi plazma vágás PILOT gyűjtással. A plazmavágó gépek része az egybeépített nyomáscsökkentő és nyomásmérő egység.

**MULTIARC** - a plazmavágó gép felismeri a csatlakoztatott plazmavágó pisztoly ívgyújtási rendszerét és automatikusan PILOT vagy HF üzemmódba vált. Ez a képesség nagyban megnöveli a plazmavágó gép alkalmazási területeinek körét.

**THC** (Torch Height Control) ívfeszültség mintavételi eljárás a CNC vezérlés számára, az állandó tárgyávolság biztosítása érdekében.

**IGBT** párhuzamos áramerősség kiegyenlítés és digitális vezérlés.

Széles bemeneti feszültségsáv - változó körülmények mellett ( $\pm 15\%$ ) is biztosítja a csúcsteljesítményt a folyamatos vágáshoz.

**EMC** (Elektromágneses interferencia szűrő).

A nagy frekvencia nélküli PILOT ívgyújtás - az ívgyújtás nem zavarja a számítógépeket és egyéb elektronikus vezérlő egységeket.

A **PILOT** rendszer javítja a vágási képességeket, sebességet és növeli az elektróda élettartamát. Alkalmazható hálószerű munkadarabok vágásánál is.

Különböző védelmi és riasztó funkciók, fáziskimaradás, túlmelegedés és túláram elleni védelem, a gyorsabb hibaelhárítás és a szükségtelen leállások elkerülése érdekében.



### CUT 130 CNC MULTIARC

	800CUT130MCNC PILOT ARC CONTROL / HF	
Ívgyújtás, -vezérlés		
CNC csatlakozás	✓	
Digitális LED kijelző	✓	
DUAL AIR SYSTEM	✗	
Tartozék plazmapisztoly	PT100	
Max. vágható anyagvastagság (darabolás) - acél	≤60 mm	
- acél	≤45 mm	
Vágható anyagvastagság (minőségi vágás)	≤45 mm	
- rozsdamentes acél	≤45 mm	
- alumínium	≤ 36mm	
- réz	≤ 20mm	
Hálózati feszültség		3x380V AC $\pm 10\%$ , 5
Max./effektív áramfelvétel	28A / 28A	
Teljesítménytényező (cos $\varphi$ )		<b>0.76</b>
Bekapcsolási idő (10 perc/20°C)	<b>100A @ 100%</b>	
Kimeneti áram tartomány	20A - 100A	
Munkafeszültség tartomány	88V - 125V	
Üresjárat feszültség	420V	
Szigetelési osztály		
Védelmi osztály		
Tömeg	30.5 kg	
Méret	630 x 240 x 445 mm	

# iwELD®

## DUAL AIR SYSTEM

A CUT 50 COM PILOT plazmavágógép beépített, gondozásmentes kompresszorral rendelkezik. A beépített kompresszor automatikusan biztosítja a vágáshoz szükséges sűrített levegő mennyiségét és nyomását. Emellett van lehetőség külső sűrített levegő csatlakoztatására is.



### CUT 80 CNC PILOT

### CUT 50 COM PILOT

### CUT 50 CNC PILOT

800CUT80PTCNC PILOT ARC CONTROL	800CUT50PTCOM PILOT ARC CONTROL	800CUT50PTCNC PILOT ARC CONTROL
✓	✗	✓
✗	✗	✗
✗	✓	✗
PT80	PT40	PT40
≤35 mm	≤18 mm	≤25 mm
≤25 mm	≤14 mm	≤20 mm
≤25 mm	≤14 mm	≤20 mm
≤20 mm	≤14 mm	≤16 mm
≤14 mm	≤5 mm	≤12 mm
50/60 Hz	50/60 Hz	230V AC ±10%, 50/60 Hz
17.4A / 16.5A	32.8A / 25.4A	32A / 24.8A
	<b>0.93</b>	<b>0.7</b>
<b>65A @ 90%</b>	<b>40A @ 60%</b>	<b>40A @ 60%</b>
<b>61A @ 100%</b>	<b>31A @ 100%</b>	<b>30A @ 100%</b>
20A - 65A	20A - 40A	20A - 40A
88V - 106V	88V - 96V	88V - 96V
300V	159V	220V
	H	
	IP23	
24 kg	17.9 kg	6.2 kg
630 x 240 x 445 mm	480 x 210 x 340 mm	460 x 146 x 278 mm

## PLAZMAVÁGÓ PISZTOLYOK PILOT GYÚJTÁSSAL

	iGrip PT40	iGrip PT80	iGrip PT100
			
	800CUTIP40PC	800CUTIP80PC	800CUTIP100PC
Csatlakozás/ kábelhossz	Centrál /6 m	Centrál /6 m	Centrál /6 m
Csúcsfeszültség	500V	500V	500V
Vágógáz nyomás	4.5-5.0 bar	4.5-5.0 bar	4.5-5.0 bar
Vágógáz fogyasztás	100 l/perc	110 l/perc	200 l/perc
Terhelhetőség	40A @ 60%	80A @ 60%	100A @ 60%
	25A @ 100%	60A @ 100%	80A @ 100%
Gyújtás	PILOT	PILOT	PILOT
Gáz utóáramlás idő	min. 35 mp.	min. 80 mp.	min. 80 mp.

**IWELD Kft.**

H-2314 Halásztelek

II. Rákóczi Ferenc út 90/B

Tel.: +36 24 532-625 Fax: +36 24 532-626

www.iweld.hu info@iweld.hu