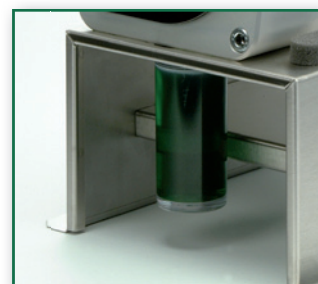
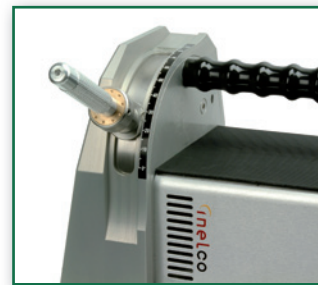


ULTIMA-TIG-CUT

Volfrámelektroda köszörű- és vágógép



- 100% porgyűjtés köszörüléskor és vágáskor
- Precíz elektróda-köszörülés és vágás
- Minimalizált elektródavesztesség
- Tökéletes csúcsgéometria

ULTIMA-TIG-CUT

Biztonságos és környezetkarát megoldás a Volfrám-elektrodák köszörülésére és vágásával. Tökéletes csúcsszög és hosszbeállítás a minőségi AWI hegesztéshez.

A jól ismert **ULTIMA-TIG**-hez hasonlóan az **ULTIMA-TIG-CUT** is tökéletesen alkalmas Volfrámelektroda köszörülésre és emellett az elektrodák pontos vágását is lehetővé teszi. A köszörülés és vágás egy zárt kamrában történik ahol folyadék hűti a gyémánt-tárcsát és az elektrodát. Emellett a köszörüléskor keletkező port is biztonságosan összegyűjti.

A magas köszörülési sebesség, folyadékűtéssel kombinálva egyenletes és sima felületet eredményez és megakadályozza az elektroda túlmelegedését. Tökéletes hegesztési eredmények érhetőek el, a köszörüléskor precízen központosított pozíciót biztosító, egyedülálló elektrodabefogó segítségével. Az elektrodatarató és a túlnyúlás pontos beállítása minimalizálja a Volfrámelektroda veszteséget köszörüléskor.

A vágóeszköz többféle beállítási lehetőséggel biztosítja az elektrodacsúcs pontos geometriáját. Az elektroda köszörülés és vágás egy befogással elvégezhető.

Az **ULTIMA-TIG-CUT** lehetővé teszi a Volfrámelektroda tökéletes csúcsszögének és hosszának kialakítását bármilyen speciális hegesztési feladathoz.

Állítsa be egyszer a köszörülés és vágás paramétereit és ezután minden megismételt művelet tökéletesen egyforma elektrodákat eredményez.

Köszörülési paraméterek:

Elektroda átmérő: Hossz: \varnothing 0.8 – 4 mm
Szög: 15 mm standard (7 mm speciális befogóval)
7.5° – 90° köszörülési szög (15° – 180° csúcsszög)

Vágási paraméterek:

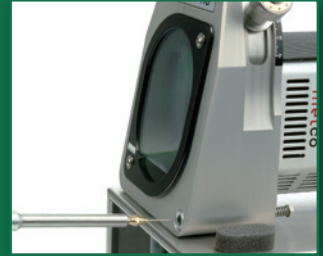
Minimális hossz: 7 – 175 mm

Technikai adatok:

Motor: 110/220V-50Hz – 280W
Fordulatszám: 8500 fpp
Köszörülési sebesség 44 m/s

A készlet tartalma:

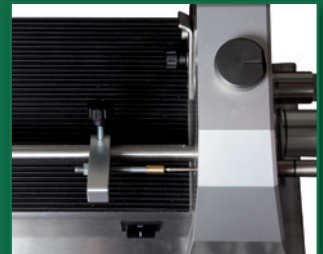
- Használatra kész készülék, gyémánttárcsával és hűtőfolyadékkal
- Elektroda befogó
- Befogó patronok \varnothing 1.6, 2.4 és 3.2 mm köszörüléshez
- Befogó patronok \varnothing 1.6, 2.4 és 3.2 mm vágáshoz (befogó patronok elérhetőek más méretben is)



Pontos túlnyúlás beállítás



Pontos és egyszerű köszörülési szög beállítás



Vágási hossz beállítás



Elektrodavágás a fogantyú elforgatásával.



Tökéletes köszörülés és vágás.

inelco
grinders

IWELD Kft.
2314 Halásztelek
II. Rákóczi Ferenc út 901/B
www.iweld.hu